

Grilon BM 16 natural

PA*

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / 500	MPa	ISO 527-1/-2

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	164 / -	°C	ISO 11357-1/-3

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	10 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1090 / -	kg/m³	ISO 1183

Folieneigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Streckspannung (parallel)	25 / -	MPa	ISO 527-3
Streckspannung (senkrecht)	25 / -	MPa	ISO 527-3
Streckdehnung (parallel)	9 / -	%	ISO 527-3
Streckdehnung (senkrecht)	7 / -	%	ISO 527-3
Weiterreißfestigkeit (parallel)	50 / -	N/mm	ISO 6383-1
Weiterreißfestigkeit (senkrecht)	85 / -	N/mm	ISO 6383-1
Glanz, 60°	64 / -	-	ISO 2813
WVTR bei 23°C / 85% RH	16 / -	g/(m²*d)	DIS 15106-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	90 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	70 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxid durchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	200 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxid durchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	300 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Dicke des Probenmaterials	0.05 / -	mm	-

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelzevolumenrate	100 / -	cm³/10min	ISO 1133
Temperatur	275 / -	°C	ISO 1133
Belastung	5 / -	kg	ISO 1133

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 32	-	-
Kompressionsrate	2.5 - 3.5	-	-
Trichterzone	15 - 60	°C	-
Förderzone	160 - 180	°C	-
Kompressionszone	180 - 200	°C	-
Plastifizierungszone	180 - 200	°C	-
Schmelze	180 - 200	°C	-
Kopf	180 - 200	°C	-
Adapter	180 - 200	°C	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Folienextrusion, Blasfolienextrusion, übrige Extrusion

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Hohe Transparenz

Produkt Merkmale

Barrierewerkstoff, Hoch flexibel, Hochviskos, Co Polyamid, Transparentes Polyamid

Verpackung

Nicht orientierte Folie, Orientierte Folie, Papierbeschichtung

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen

